



ASSEMBLEA NAZIONALE ANFFAS 2022

VENERDÌ 21 - SABATO 22 OTTOBRE



ROMA

c/o l'Hotel Eurostars Roma Aeterna
Via Casilina, 125 / Piazza del Pigneto, 9

**PROGRAMMA
DEI LAVORI**

Venerdì 21 ottobre - ore 9:30/13.00

**GIORNO 1
MATTINA**

09.30 - Apertura lavori

Adempimenti statutari e regolamentari

09.45 - Definizione ed indicazioni per elezioni

10.00 - RELAZIONE DI MANDATO DEL CONSIGLIO USCENTE

11.30 - Determinazione numero componenti della Giunta Esecutiva da eleggere

PRESENTAZIONE CANDIDATI

12.15 - Rinnovo CDA della Fondazione - informativa

12.30 - AVVIO OPERAZIONI DI VOTO TRAMITE SISTEMA INFORMATICO:

- Presidenza
- Componenti Giunta Esecutiva
- Componenti Collegio Sindacale
- Componenti Collegio dei Probiviri

12.30 - Interventi tematici e dibattito

(contestualmente all'avvio delle operazioni di voto)

RIFORMA DEL TERZO SETTORE

LEGGE DELEGA E DECRETI ATTUATIVI

NON AUTOSUFFICIENZA

avv. G. de Robertis, consulente legale Anffas Nazionale

CQA - CODICE DI QUALITÀ E AUTOCONTROLLO

M. Imperiali, presidente CTS Anffas Nazionale

avv. A. M. Gatto, consulente legale Anffas Nazionale

13.00 - Sospensione lavori

PAUSA PRANZO

ore 13.00 - 14.30

14.30 - Ripresa lavori

Interventi tematici e dibattito

(contestualmente al proseguo delle operazioni di voto)

PROGETTUALITÀ

- **AAA - Antenne Antidiscriminazione Attive**

M. Faini, consulente Anffas Nazionale

- **AI COACH - SKILLS II**

S. Sanfilippo, collaboratrice Anffas Nazionale

- **INCLUSI**

G. Cascio, collaboratrice Consorzio "La Rosa Blu"

- **ACCENDIAMO I RIFLETTORI**

B. Bentivogli, presidente Anffas Emilia Romagna

- **ACCADEMIA ANFFAS**

E. Bertini, DG Anffas Nazionale

15.15 - **LE RICHIESTE DEGLI AUTORAPPRESENTANTI AI NUOVI ORGANI**

E. Delle Serre, portavoce Piattaforma PIAM

15.30 - **CONSULTA ANFFAS GIOVANI**

A. Parisi, coordinatore Consulta Anffas Giovani

16.45 - **CONTRATTO COLLETTIVO NAZIONALE ANFFAS
E CRITICITÀ GESTIONALI**

G. Storace, presidente Consorzio "La Rosa Blu"

DIBATTITO

PROCLAMAZIONE ELETTI

17.30 - Sospensione lavori

SESSIONE PUBBLICA

Sabato 22 ottobre - ore 9:30/13.00

**GIORNO 2
MATTINA**

09.30 - Apertura lavori

**AGGIORNAMENTO SU ATTIVITÀ E PROGETTI DI COMUNICAZIONE
POSTE IN ESSERE DA:**

• **ANFFAS NAZIONALE**

M. Prete, collaboratrice Anffas Nazionale

• **FONDAZIONE NAZIONALE ANFFAS "DURANTE E DOPO DI NOI"**

E. Rota, presidente della Fondazione Nazionale Anffas

• **UNIVERS@BILITY**

R. Collina, consigliere Anffas Nazionale



**PRESENTAZIONE "RICERCA-AZIONE" UTILE ALLA
RICONVERSIONE IN CHIAVE INCLUSIVA DEI SERVIZI**

a cura di Anffas Lombardia

ore 10.30 - 12.30

13.00 - Conclusioni



Per informazioni:

nazionale@anffas.net

tel. 063611524 - 063212391

www.anffas.net



ETS-APS
Anffas[®]
NAZIONALE